

نماینده انحصاری



درباره ما

شرکت جوش و برش صائین آریا با ارائه تجهیزات حرفه ای برای افراد حرفه ای با بیش از دو دهه فعالیت و بهره مندی از کارشناسان توانمند و متخصص در واحدهای فنی و مهندسی فروش، خدمات پس از فروش و تحقیق و توسعه، مفتخر است در تهیه ماشین و ابزار آلات و تجهیز کارخانجات و کارگاههای صنعتی، صنعتگران عزیز را یاری رساند . این مجموعه مفتخر است به عنوان نماینده انحصاری فروش و خدمات پس از فروش برندهای ذیل در ایران ،در خدمت شما همکاران و صنعتگران محترم باشد:

نماینده انحصاری EUROBOOR هلند

دریل مگنت ، مته های گردبر ، پخ زن ، اره نواری ، و ...

نماینده انحصاری NITTO KOHKI ژاپن

دریل مگنت، مته های گردبر، پخ زن، پانچ پرتابل و ابزارهای پنوماتیک، هی-درولیک و الکتریک

نماینده انحصاری N.KO جمهوری چک

پخ زن های دستی و اتوماتیک ورق و لوله

نماینده انحصاری SACUT ترکیه

اره های نواری نیمه اتوماتیک، تمام اتوماتیک، افقی و ...

و همچنین تولید کننده انواع سی ان سی های هواگاز، راسته بر، دریل های سی ان سی ورق و سه محور، خطوط اچ و باکس و ...

جهت کسب اطلاعات بیشتر و دریافت کاتالوگ سایر محصولات با ما در تماس باشید.

محصولات EUROBOOR

2-3	دریل های مگنت یوروبورد در یک نگاه
4	دریل مگنت ECO-30
5	دریل مگنت ECO-32/ ECO-32T
6	دریل مگنت ECO-TUBE-30
7	دریل مگنت ECO-50/ ECO-50T
8	دریل مگنت ECO-50-S
9	دریل مگنت سری 55
10	دریل مگنت ECO-55/ ECO-55T
11	دریل مگنت ECO-55A/ ECO-55TA
12	دریل مگنت ECO-80/4
13	دریل مگنت ECO-100/4 /ECO-100/4D
14	دریل های مگنت ویژه EROBOOR (شارژی - کم ارتفاع - پنوماتیک)
15	انواع تبدیل ها
16	ابزار های گردبر را بهتر بشناسیم.
17	ابزارهای گردبر HSS
18	ابزارهای گردبر HSS کبالت دار
19	ابزارهای گردبر TCT
20	کلمپ نگهدارنده دریل های مگنت (Pak-250)
21	پخ زن های دستی LKF210/ B45
22	ابزار تیز کن ERM-100/3
23	مینی فرز های ADG-2S/ EDG-600/ ADG-2A

Magnetic drilling machines



Construction - up to 200 mm DIA				
ECO.55 / ECO.55-T	ECO.55-A / ECO.55-TA	ECO.80/4	ECO.100/4 / ECO.100/4D	ECO.200
Ø 12 - 55 mm	Ø 12 - 55 mm	Ø 12 - 80 mm	Ø 12 - 100 mm	Ø 12 - 200 mm
Ø 1 - 23 mm	Ø 1 - 23 mm	Ø 1 - 31,75 mm	Ø 1 - 31,75 mm	Ø up to 44 mm
Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 85 mm	Ø 105 mm	Ø 205 mm
M3 - M20 (55-T)	M3 - M20 (55-TA)	n/a	M3 - M30	n/a
320 mm	345 mm	365 mm	365 mm	480 mm
200 mm	305 mm	310 mm	310 mm	260 mm
490 - 660 mm	490 - 660 mm	510 - 710 mm	510 - 710 mm (+ 5mm for 100/4 D)	660 - 840 mm
170 mm	170 mm	260 mm	260 mm	180 mm
13,75 kg	23,5 kg	28 kg	28 kg	53 kg
168 x 84 x 49 mm	168 x 84 x 49 mm	220 x 110 x 64 mm	220 x 110 x 64 mm	330 x 110 mm x 63
1850 kg	1850 kg	3000 kg	3000 kg	3900 kg
1600 W	1600 W	1900 W	1900 W	3600 W
1700 W	1700 W	2050 W	2050 W	3800 W
275 / 500 min ⁻¹ (55)	275 / 500 min ⁻¹ (55-A)	200 / 320 / 415 / 650 min ⁻¹	42-110 / 65-190 / 140-400 / 220-620 min ⁻¹	410 / 170 min ⁻¹
60 - 275 / 100 - 500 min ⁻¹ (55-T)	60 - 275 / 100 - 500 min ⁻¹ (55-TA)	150 / 200 / 275 / 400 min ⁻¹ (1700W)	85 / 152 / 270 / 480 min ⁻¹ (1900W)	150 / 70 min ⁻¹ (3600W)
275 / 500 min ⁻¹ (1600W, 55)	275 / 500 min ⁻¹ (1600W, 55-A)			
60 - 275 / 100 - 500 min ⁻¹ (1600W, 55-T)	60 - 275 / 100 - 500 min ⁻¹ (1600W, 55-TA)			
MT3 19,05 mm	MT3 19,05 mm	MT3 19,05 mm	MT3 19,05 mm	MT4 31,75 mm
110-120 / 220-240 V / 50-60 Hz				

دریل مگنت

دستگاه های دریل مگنت شرکت یوروبور با دارا بودن بالاترین شرایط استاندارد ، طراحی و مهندسی گردیده است . ما با دانش و تجربه خود در این زمینه به شما در نیاز سنجی و انتخاب بهتر کمک خواهیم کرد. ما متعهد به همراهی مشتریان در تمام مراحل پیش از فروش ، فروش و خدمات پس از فروش می باشیم . و با افتخار در کنار شما صنعت گران هستیم و خواهیم ماند.

طرح توسعه ، طراحی ، مهندسی و ساخت محصولات خود را با بهترین کیفیت و اعتماد و اطمینان در اختیار شما قرار می دهیم . تمام تلاش خود را در جهت خدمات پس از فروش محصولات ، شامل دستگاهها و ابزارها انجام می دهیم . سبد کالای محصولات ما در شرایط کنترل کیفی در بالاترین سطح بررسی میگردد تا در نهایت محصولی با بالاترین استحکام و بهره برداری در اختیار شما قرار گیرد.



Small scale fabrication - up to 32 mm DIA

Big scale fabrication - up to 55 mm DIA

دریل مگنت	ECO.30	ECO.32 / ECO.32-T	ECO.40/2	ECO.50 / ECO.50-T	ECO.50S
گردبرها	Ø 12 - 30 mm	Ø 12 - 32 mm	Ø 12 - 40 mm	Ø 12 - 50 mm	Ø 12 - 50 mm
ساده های معمولی (نوپر - کونیک)	Ø 13 mm (Weldon)	Ø 1 - 13 mm	Ø 1 - 13 mm	Ø 1 - 23 mm	Ø 1 - 23 mm
خزینہ کاری	Ø 35 mm	Ø 40 mm	Ø 45 mm	Ø 55 mm	Ø 55 mm
فلائیز کاری	n/a	M3 - M12 (32-T)	n/a	M3 - M20 (50-T)	n/a
طول	275 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm
عرض	190 mm	210 mm	210 mm	210 mm	200 mm
ارتفاع	293 - 383 mm	370 - 512 mm	395 - 540 mm	385 - 540 mm	445 - 615 mm
کورس حرکت	90 mm	150 mm	150 mm	170 mm	170 mm
وزن	8,5 kg	12 kg (12,8 kg 32-T)	12 kg	13,5 kg (14 kg 50-T)	11,2 kg
ابعاد مگنت	160 x 80 x 37 mm	160 x 80 x 42 mm	160 x 80 x 42 mm	170 x 85 x 48 mm	168 x 84 x 42 mm
نیروی مگنت	1200 kg	1500 kg	1500 kg	1850 kg	1700 kg
توان مگنت	900 W	1000 W	1050 W	1250 W	1250 W
توان کل	950 W	1050 W	1100 W	1375 W	1300 W
سرعت بدون بار	775 min ⁻¹	775 min ⁻¹ (32) 100-600 min ⁻¹ (32-T)	720 / 1300 min ⁻¹	380 / 690 min ⁻¹ (50) 100-280 / 185-530 min ⁻¹ (50-T)	315 / 690 min ⁻¹
سرعت با بار	400 min ⁻¹ (900W)	400 min ⁻¹ (1000W, 32) 225 min ⁻¹ (1000W, 32-T)	315 / 560 min ⁻¹ (1050W)	235 / 425 min ⁻¹ (1250W, 50) 250 / 460 min ⁻¹ (1250W, 50-T)	235 / 425 min ⁻¹ (1250W)
نوع اسپیندل (ولدان) منبع تغذیه	19,05 mm	19,05 mm	19,05 mm	MT2 19,05 mm	MT3 19,05 mm

110-120 / 220-240 V / 50-60 Hz



مدل های خاص	F16 (p.40)	ECO-TUBE.30 (p.42)	ECO.35-F (p.46)	EBM.360 (p.48)	AIR.52/3 (p.50)
گردبرها	n/a	Ø 12 - 30 mm	Ø 12 - 35 mm	Ø 12 - 36 mm	Ø 12 - 52 mm
بیشترین عمق سوراخکاری			35 mm		
ساده های معمولی (نوپر - کونیک)	Ø 16 mm	Ø 14 mm (Weldon)	Ø 14 mm (Weldon)	Ø 1 - 13 mm	Ø 1 - 13 mm
خزینہ کاری	Ø 35 mm	Ø 10 - 35 mm	Ø 10 - 40 mm	Ø 10 - 40 mm	Ø 10 - 60 mm
طول	310 mm	275 mm	285 mm	297 mm	340 mm
عرض	170 mm	185 mm	101 mm	112 mm	250 mm
ارتفاع	325 - 495 mm	326 - 416 mm	210 mm	420 - 610 mm	560 mm
کورس حرکت	170 mm	90 mm	55 mm	230 mm	120 mm
وزن	13,6 kg	11 kg	10 kg	15 kg	13 kg
ابعاد مگنت	160 x 80 x 36 mm	187 x 165 x 83 mm	165 x 80 mm	160 x 80 x 42 mm	220 x 75 mm
نیروی مگنت	1200 kg	532 kg	1500 kg	1700 kg	1000 kg
توان موتور	n/a	900 W	1100 W	1300 W DC	n/a
توان کل	n/a	950 W	1150 W	1350 W DC	n/a
سرعت بدون بار	n/a	775 min ⁻¹	650 min ⁻¹	506 min ⁻¹	400 min ⁻¹
سرعت با بار	n/a	400 min ⁻¹ (900W)	390 min ⁻¹ (1100W)	375 min ⁻¹ (1300W)	-
نوع اسپیندل (ولدان)	n/a	19,05 mm	19,05 mm	19,05 mm	19,05 mm
منبع تغذیه		110-120 / 220-240 V / 50-60 Hz			Air, min. 6,3 bar (90 PSI) 0,9 m3/min

مشخصات

- وزن کم
- بسیار کم حجم
- کاربری آسان (بدون مفصل و واسط)
- اسپیندل و مورس مستقیم
- قدرتمند و ایمن



See lock guide on cover flap



اطلاعات فنی	
سوراخکاری با ابزار گردبر	Ø 12 - 30 mm
سوراخکاری با بسته همونی (دنباله ودان)	Ø 13 mm (Weldon)
خزینة گاری	Ø up to 35 mm
طول	275 mm
عرض	190 mm
ارتفاع	293 - 383 mm
کورس حرکتی ریل	90 mm
وزن	8,5 kg
ابعاد مگنت	160 x 80 x 37 mm
نیروی مگنت	1200 kg
توان موتور	900 W
توان کل	950 W
سرعت بدون بار	775 min ⁻¹
سرعت با بار	400 min ⁻¹
نوع اسپیندل	3/4" (19,05 mm)
منبع تغذیه	110V/220V - 50/60 Hz

سبک ترین دریل مگنت جهان

(فقط ۸٫۵ کیلوگرم)

مناسب ترین دستگاه دریل مگنت جهت انجام سوراخکاری در فضاهاى کوچک می باشد. مجموعه ای شامل طول ۲۷۰/۵ سانتی متر وزن ۸٫۵ کیلو گرم به همراه توان قدرت موتور الکتریکی ۹۰۰ وات که امکان سوراخکاری براحتی و با بالاترین سرعت از قطر ۱۲ میلیمتر تا ۳۰ میلیمتر می باشد.

مناسب جهت :

- ساخت و تولید قطعات کوچک.
- استفاده در تمام روز کاری (۲۴ ساعت).
- انجام سوراخکاری در محل و موقعیت قطعات.
- نصب ، راه اندازی و استفاده سریع



اطلاعات فنی	ECO.32	ECO.32T
سوراخکاری یا ابزار گردبر	Ø 12 - 32 mm	Ø 12 - 32 mm
سوراخکاری یا ضد معمولی (تبر)	Ø 1 - 13 mm	Ø 1 - 13 mm
خزیده کاری	Ø up to 40 mm	Ø up to 40 mm
قلاویز کاری		M3 - M12
طول	320 mm	320 mm
عرض	210 mm	210 mm
ارتفاع	370 - 512 mm	370 - 512 mm
کورس حرکتی ریل	150 mm	150 mm
وزن	12 kg	12,6 kg
ابعاد مگنت	160 x 80 x 42 mm	160 x 80 x 48 mm
نیروی مگنت	1500 kg	1500 kg
توان موتور	1000 W	1000 W
توان کل	1050 W	1050 W
سرعت بدون بار	775 min ⁻¹	100 - 600 min ⁻¹
سرعت با بار	400 min ⁻¹	225 min ⁻¹
نوع اسپیندل	3/4" (19,05 mm)	3/4" (19,05 mm)
منبع تغذیه	110-120 / 220-240 V / 50-60 Hz	110-120 / 220-240 V / 50-60 Hz



- دستگاه دریل مگنت ECO 32 بهترین انتخاب مشتریان در سال جاری بوده است.
- بالاترین سطح کارایی به همراه موتور مکانیکی تک دور انجام سوراخکاری از قطر ۱۲ میلیمتر تا ۳۲ میلیمتر
- خزیده کاری تا قطر ۴۰ میلیمتر
- وزن ۱۲ کیلوگرم
- منبع تغذیه تک فاز
- همه و همه، تنها در یک دستگاه دریل مگنت ECO 32 خلاصه گردیده است.

مشخصات

- گیر بکس تک دور.
- طراحی کم حجم.
- اسپیندل قابل تعویض.
- مناسب جهت استفاده طولانی مدت.
- استفاده اپراتوری راحت و آسان
- قابلیت چپ گرد و راست گرد (در مدل ECO.32-T)
- کنترل میزان سرعت چرخش بصورت الکتریکی (در مدل ECO.32-T)

دارای قابلیت قلاویز زنی (در مدل ECO.32-T)



ECO-TUBE.30



اطلاعات فنی	
سوراخکاری با ابزار گردبر	Ø 12 - 30 mm
سوراخکاری با مته معمولی (دنباله‌پندان)	Ø 13 mm (Weldon)
حزینده کاری	Ø up to 35 mm
طول	275 mm
عرض	185 mm
ارتفاع	326 - 416 mm
کورس حرکتی ریل	90 mm
وزن	11 kg
ابعاد مگنت	187 x 165 x 83 mm
نیروی مگنت	532 kg
توان موتور	900 W
توان کل	950 W
سرعت بدون بار	775 min ⁻¹
سرعت با بار	400 min ⁻¹
نوع اسپیندل	3/4" (19,05 mm)
منبع تغذیه	110V/220V - 50/60 Hz



مشخصات

- بدون نیاز به نی—روی الکتریکی مگنت
- قابلیت استفاده جهت سوراخکاری بر روی لوله
- بدون نیاز به هرگونه کلمه—پ (زنجر) و واسط
- امکان سوراخکاری بروی سطوح صاف، مقعر، محدب
- امکان جابجایی و تغییر موقعیت دستگاه نسبت به مرکز سوراخکاری
- نحوه استفاده و اپراتوری آسان
- اسپیندل مستقیم و بدون واسط

دستگاه ECO TUBE 30 براحتی امکان انجام سوراخکاری بروی انواع قطعات کار از ضخامت ۳ میلی متر در انواع فرم های صاف محدب و مقعر مناسب جهت انواع شرایط کاری خصوصاً لوله ها فراهم می کند. مگنت قدرتمند لیفتی دستگاه شرایط قوی و محکم را برای سوراخکاری مهیا می کند و عدم نیاز به هرگونه واسطه قطعه کار جهت قرارگیری دستگاه در مرفه جویی زمان تاثیر فراوان دارد. شما می توانید براحتی از قطر ۱۲ میلی متر تا ۳۰ میلی متر را تنها با یک مرحله سوراخکاری نمایش دهید.



مدل	ECO.50	ECO.50-T
سوراخکاری با ابزارهای گردبر	Ø 12 - 50 mm	Ø 12 - 50 mm
سوراخکاری با سته های معمولی	Ø 1 - 23 mm	Ø 1 - 23 mm
حزینده کاری	Ø up to 55 mm	Ø up to 55 mm
قلاویزکاری		M3 - M20
طول	320 mm	320 mm
عرض	210 mm	210 mm
ارتفاع	385 - 540 mm	385 - 540 mm
کورس حرکتی ریل	170 mm	170 mm
وزن	13,5 kg	14 kg
ابعاد مکنت	170 x 85 x 48 mm	170 x 85 x 48 mm
نیروی مکنت	1850 kg	1850 kg
توان موتور	1250 W	1250 W
توان کل	1375 W	1375 W
سرعت بدون بار	(I) 380 min ⁻¹ (II) 690 min ⁻¹	(I) 100-280 min ⁻¹ (II) 185-530 min ⁻¹
سرعت با بار	(I) 235 min ⁻¹ (II) 425 min ⁻¹	(I) 250 min ⁻¹ (II) 460 min ⁻¹
نوع اسپیندل	MT2 3/4" (19,05 mm)	MT2 3/4" (19,05 mm)
منبع تغذیه	110-120 / 220-240 V / 50-60 Hz	110-120 / 220-240 V / 50-60 Hz



دستگاه دریل مکنت ECO 50

دارای بیشترین قدرت و کمترین مصرف انرژی می باشد .
مورس شماره ۲ این دستگاه نیاز شما را پاسخ می دهد.
بهترین انتخاب از نظر مشتریان صنعتی جهت راحتی و سهولت کار در سال جاری است .

- موتور مکانیکی ۲ دور (سرعت)
- مورس شماره ۲
- قابلیت کارایی و بهره وری بسیار بلند مدت
- کنترل الکتریکی سرعت چرخش (ECO.50-T)
- قابلیت چپ گرد و راست گرد (ECO.50-T)

دارای قابلیت قلاویز زنی
ECO.50-T



ECO.50.S

مشخصات

- بدنه دریل محکم و مقاوم
- موتور مکانیکی (گیربکس) روغنی
- مورس شش‌سره ۳
- مناسب جهت استفاده طولانی مدت
- موتور مکانیکی (گیربکس) ۲ دور (سرعت)
- طراحی و ساخت بدنه و ریل یکدست



See icon guide on cover flap



اطلاعات فنی

سوراخکاری با ابزارهای گردبر	Ø 12 - 50 mm
سوراخکاری با منه های معمولی	Ø 1 - 23 mm
خزنده کاری	Ø up to 55 mm
طول	320 mm
عرض	200 mm
ارتفاع	445 - 615 mm
کورس حرکتی ریل	170 mm
وزن	11,2 kg
ابعاد مگنت	168 x 84 x 42 mm
نیروی مگنت	1700 kg
توان موتور	1250 W
توان کل	1300 W
سرعت بدون بار	(I) 315 min ⁻¹ (II) 690 min ⁻¹
سرعت با بار	(I) 235 min ⁻¹ (II) 425 min ⁻¹
نوع اسپیندل	MT3 3/4" (19,05 mm)
منبع تغذیه	110/220 V - 50/60 Hz

بازدهی بیشتر با انتخاب دستگاه دریل مگنت ECO.50S

بیشترین قدرت مکانیکی و الکتریکی همراه با موتور مکانیکی (گیربکس) روغنی دو دور (سرعت) در یک دستگاه ECO 50S فراهم گردیده است. بدنه و ریل یکدست (یکپارچه) که شرایط پایداری را برای سوراخکاری فراهم می کند. این دستگاه کمترین زمان سوراخکاری با بالاترین دقت را برایتان فراهم میکند. طراحی جدید بدنه و دسته های دستگاه، راحتی کار با دستگاه را مهیا می کند. این دستگاه مجموعه ای از قدرت و دقت در فرآیند سوراخکاری می باشد.



جدیدترین سری دستگاه های اتوماتیک و دستی دریل مگنت (سری ۵۵)

دستگاههای دریل مگنت سری ۵۵ از تجهیزات حرفه ای شرکت یوروبور هلند می باشند که در ۴ مدل ساخت و تولید گردیده است. چنانچه هدف شما انجام سوراخکاری در کمترین زمان و با بالاترین کیفیت و دقت باشد ، حتما این سری دستگاهها به بهره وری بیشتر کمک خواهد کرد .

برخی از امکانات و مزایای عالی

۱. مجهز به صفحه نمایشگر LED جهت کنترل میزان بار
۲. سیستم استارت هوشمند
۳. سهولت تعویض ذغال های موتور الکتریکی با امکان تشخیص زمان تعویض
۴. موتور مکانیکی (گیربکس) روغنی با بالاترین میزان کاهش استهلاک
۵. دارای بدنه و ریل یکدست و یکپارچه جهت بالارفتن دقت سوراخکاری و کمترین لرزش
۶. مجهز به سیستم پیشروی اتوماتیک که صرفاً جهت استفاده از گردبر در مدل های ECO 55A- 55TA می باشد
۷. راحتی و سهولت استفاده از صفحه کنترلر دستگاه
۸. مجهز به سیستم OVER LOAD الکتریکی جهت کاهش تخریب موتور مکانیکی (گیربکس)

ECO.55/ECO.55 T ECO.55-A/ECO.55-TA



صفحه نمایشگر

این صفحه نمایشگر به اپراتور در کنترل اعمال نیروی دستی جهت پیشروی کمک می کند و می تواند بهترین شرایط اعمال نیرو را که بیشتر و کمتر از میزان استاندارد نباشد در حین سوراخکاری فراهم نماید. در چنین شرایطی همواره استهلاک ابزار و موتورهای الکتریکی و مکانیکی به حداقل می رسد.

سیستم شروع خودکار

زمانی که به هر دلیلی در حین سوراخکاری میزان درگیری و فشار بیش از اندازه باعث خاموش شدن دستگاه در حالت OVER LOAD شود ، به محض اینکه شما دسته دستگاه را به سمت بالا هدایت کنید دستگاه به صورت اتوماتیک شروع به کار می کند و نیاز به روشن کردن کلید موتور نیست و این موضوع در صرفه جویی زمان بسیار به شما کمک خواهد کرد.

ECO.55/ECO.55 T

دستگاه دریل مگنت ECO.55 T

یک معیار سنجش شرایط پایدار در حین سوراخکاری می باشد. این دستگاه مجهز به سیستم گزارش دهی میزان نیروی پیشروی بر اساس وات مصرفی برای کسب بیشترین کارایی در زمان سوراخکاری می باشد.



دارای قابلیت قلاویز زنی

برای ECO.55 T

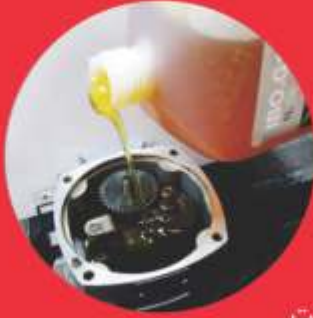
این دستگاه دارای موتور مکانیکی روغنی می باشد



اطلاعات فنی	ECO.55	ECO.55 T
سوراخکاری با ابزار گردبر	Ø 12 - 55 mm	Ø 12 - 55 mm
سوراخکاری با مته معمولی (تورا)	Ø 1 - 23 mm	Ø 1 - 23 mm
خزنده کاری	Ø up to 60 mm	Ø up to 60 mm
قلاویز کاری		M3 - M20
طول	320 mm	320 mm
عرض	200 mm	200 mm
ارتفاع	490 - 660 mm	490 - 660 mm
کورس حرکتی ریل	170 mm	170 mm
وزن	13.75 kg	13.75 kg
ابعاد جگت	168 x 84 x 49 mm	168 x 84 x 49 mm
نیروی مگنت	1850 kg	1850 kg
توان موتور	1600 W	1600 W
توان کل	1700 W	1700 W
سرعت بدون بار	(I) 275 min ⁻¹ (II) 500 min ⁻¹	(I) 60 - 275 min ⁻¹ (II) 100 - 500 min ⁻¹
سرعت با بار	(I) 275 min ⁻¹ (II) 500 min ⁻¹	(I) 60 - 275 min ⁻¹ (II) 100 - 500 min ⁻¹
نوع اسپیندل	MT3 3/4" (19,05 mm)	MT3 3/4" (19,05 mm)
منبع تغذیه	110/220 V - 50/60 Hz	110/220 V - 50/60 Hz

مشخصات

- مجهز به کورس حرکتی ریل با مقاومت بالا
- دارای موتور مکانیکی (گیربکس) روغنی
- دارای مورش شماره ۳
- قابلیت تعویض راحت و آسان ذغال های موتور الکتریکی
- مجهز به نمایشگر دیجیتال برای کنترل میزان نیروی پیشروی بر حسب وات مصرفی
- دارای تکنولوژی شروع خودکار



این دستگاه دارای موتور گیربکس روغنی می باشد

ECO.55-A/ECO.55-TA

مشخصات

- انجام سوراخکاری بصورت کاملا اتوماتیک
- دارای سیستم ریل و بدنه مقاوم و محکم یکدست
- دارای مورس شماره ۳
- مجهز به موتور مکانیکی (گیربکس) روغنی
- سهولت در تعویض دغال های موتور الکتریکی
- ترکیبی از تکنولوژی و قدرت برای کاهش
- استهلاک و افزایش سرعت سوراخکاری و
- افزایش طول عمر ابزار گرد بر



اطلاعات فنی	A/ECO.55-TA	ECO.55A
سوراخکاری با ابزارهای گردبر	Ø 12 - 55 mm (cold steel)	Ø 12 - 55 mm (cold steel)
سوراخکاری با مته های معمولی	Ø 1 - 23 mm	Ø 1 - 23 mm
خزینده کاری	Ø up to 60 mm	Ø up to 60 mm
طول	M3 - M20	
عرض	345 mm	345 mm
ارتفاع	305 mm	305 mm
کورس حرکتی ریل	490 - 660 mm	490 - 660 mm
وزن	170 mm	170 mm
ابعاد مکنت	23,5 kg	23,5 kg
نیروی مکنت	168 x 84 x 49 mm	168 x 84 x 49 mm
توان موتور	1850 kg	1850 kg
توان کل	1600 W	1600 W
سرعت بدون بار	1700 W	1700 W
سرعت با بار	(I) 60 - 275 min ⁻¹	(I) 60 - 275 min ⁻¹
	(II) 100 - 500 min ⁻¹	(II) 100 - 500 min ⁻¹
سرعت بدون بار	(I) 60 - 275 min ⁻¹	(I) 60 - 275 min ⁻¹
	(II) 100 - 500 min ⁻¹	(II) 100 - 500 min ⁻¹
نوع اسپیندل	MT3 3/4" (19,05 mm)	MT3 3/4" (19,05 mm)
منبع تغذیه	110/220 V - 50/60 Hz	110/220 V - 50/60 Hz

این دستگاه ترکیبی از تکنولوژی و قدرت می باشد . امکانات ویژه در طراحی و ساخت باعث افزایش استحکام و مقاوم در حین سوراخکاری گردیده است. قطعات الکتریکی بکاررفته در این دستگاه نمادی از هوشمندی در فرایند سوراخکاری می باشد. موتور پیشروی این دستگاه قابلیت پیشروی و بازگشت اتوماتیک را دارد. بهترین دقت سوراخکاری را می توان با این دستگاه تجربه کرد. این دستگاه را در ۲ حالت اتوماتیک و دستی می توان استفاده نمود و قطعاً استفاده اتوماتیک باعث کاهش استهلاک و افزایش کارایی خواهد بود.



با ابزار گردبر و با مته معمولی - خزینده کاری
 قلاویز کاری به راحتی انجام دهید. (ECO.55-TA)

گیربکس ۴ دور مکانیکی این دستگاه به‌مراه مگنت بسیار قوی با نیروی ۳۰۰۰ کیلو گرم که براحتی امکان سوراخکاری تا قطر ۸۰ میلیمتر بصورت گردبر و ۳۱٫۷۵ میلیمتر با مته معمولی (توپر- کونیک) فراهم می‌کند نمادی از قدرت و کیفیت می‌باشد.



See icon guide on cover flap



- موتور مکانیکی (گیربکس) ۴ دور (سرعت)
- مورس شماره ۳ قدرتمند
- مناسب جهت کارهای سنگین و طولانی
- استفاده و کنترل بسیار آسان
- قدرتمند و با کیفیت برای سوراخکاری های زیاد

اطلاعات فنی	
سوراخکاری با ابزارهای گردبر	Ø 12 - 80 mm
سوراخکاری با مته های معمولی	Ø 1 - 31,75 mm
خزینه کاری	Ø up to 85 mm
طول	365 mm
عرض	310 mm
ارتفاع	510 - 710 mm
کورس حرکتی ریل	260 mm
وزن	28 kg
ابعاد مگنت	220 x 110 x 64 mm
نیروی مگنت	3000 kg
توان موتور	1900 W
توان کل	2050 W
سرعت بدون بار	(I) 200 min ⁻¹
	(II) 320 min ⁻¹
	(III) 415 min ⁻¹
	(IV) 650 min ⁻¹
سرعت با بار	(I) 150 min ⁻¹
	(II) 200 min ⁻¹
	(III) 275 min ⁻¹
	(IV) 400 min ⁻¹
نوع اسپیندل	MT3 3/4" (19,05 mm)*
منبع تغذیه	110-120 / 220-240 V / 50-60 Hz



- موتور مکانیکی ۴ دور (سرعت)
- موتور سه شماره ۳ قدرت مند
- مناسب جهت کارهای سنگین
- مجهز به سیستم چرخش چپ گرد و راست گرد
- دارای کنترلر الکترونیکی سرعت چرخش
- مجهز به کنترلر نیروی گشتاور



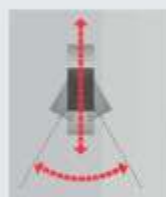
See also guide on cover top



اطلاعات فنی	
سوراخکاری با ابزار گردبر	Ø 12 - 100 mm
سوراخکاری با بده معمولی (تور)	Ø 1 - 31,75 mm
خزنده کاری	Ø up to 105 mm
فلاویز کاری	M3 - M30
طول	365 mm
عرض	310 mm
ارتفاع	510 - 710 mm
گورس حرکتی ریل	260 mm
وزن	28 kg
ابعاد مکنت	220 x 110 x 64 mm
نیروی مکنت	3000 kg
توان موتور	1900 W
توان کل	2050 W
سرعت بدون بار	(I) 42-110 min ⁻¹
	(II) 65-190 min ⁻¹
	(III) 140-400 min ⁻¹
	(IV) 220-620 min ⁻¹
سرعت با بار	(I) 85 min ⁻¹
	(II) 152 min ⁻¹
	(III) 270 min ⁻¹
	(IV) 480 min ⁻¹
نوع اسپندل	MT3 3/4" (19,05 mm)
منبع تغذیه	110-120 / 220-240 V / 50-60 Hz

چنانچه حجم سوراخکاری بالا و زیاد را برای استفاده روزانه و مداوم نیاز دارید، دستگاه دریل مکنت ECO 100 براحتی نیاز شما را پاسخ خواهد داد. قدرت، قدرت، و باز هم قدرت نماد این دستگاه می باشد.

ترکیبی قوی از استحکام - نیرو - ظرفیت - همراه پشتیبانی قطعات الکترونیکی با کیفیت تجربه ای همراه قدرت را در حین سوراخکاری براحتی برایتان فراهم می کند. کنترل دور مکانیکی در ۴ سرعت مضاف بر کنترلر الکترونیکی از یک جهت و کنترلر نیروی گشتاور دستگاه، مجموعه ای بی نظیر از مقاومت استحکام و دقت سوراخکاری را فراهم می کند.



حرکت بدنه بر روی مکنت به چپ و راست
(۳۰ درجه)
و به جلو و عقب (۲۰ میلی متر)
ECO.100/4-D

EBM.360



اطلاعات فنی	
سوراخکاری با ابزار گردبر	Ø 12 - 36 mm
سوراخکاری با غده سوزنی (دندانه وندان)	Ø 1 - 13 mm
خزینه کاری	Ø up to 40 mm
طول	297 mm
عرض	112 mm
ارتفاع	420 - 610 mm
کورس حرکتی ریل	230 mm
وزن	15 kg
ابعاد مگنت	160 x 80 x 42 mm
نیروی مگنت	1700 kg
توان موتور	1300 W DC
توان کل	1350 W DC
سرعت بدون بار	506 min ⁻¹
سرعت با بار	375 min ⁻¹
نوع اسپیندل	3/4" (19,05 mm)
منبع تغذیه	37V Battery 7.5Ah Li-Ion

دستگاه دریل مگنت EBM 360 بصورت شارژی و دارای باتری 37 V که امکان انجام سوراخکاری در ارتفاع تا قطر سوراخکاری ۳۶ میلیمتر فراهم می کند. شما می توانید تنها با شارژ ۷۵٪ از کل باتری تا ۲۰ دقیقه کار سوراخکاری خود را انجام دهید.

- مناسب جهت کارهای سخت
- دارای صفحه نمایشگر هوشمند نسبت به شارژ باقیمانده باتری
- امکان سوراخکاری قطعات تا ضخامت ۵۰ میلیمتر،
- دارای موتور مکانیکی قدرتمند و مجهز به باتری لیتیومی با عمر و ذخیره انرژی بالا

ECO.35-F



اطلاعات فنی	
سوراخکاری با ابزار گردبر	Ø 12 - 35 mm
بیشترین عمق سوراخکاری	35mm
سوراخکاری با غده سوزنی (دندانه وندان)	Ø 14 mm (Weldon)
خزینه کاری	Ø up to 40 mm
طول	285 mm
عرض	101 mm
ارتفاع	210 mm
کورس حرکتی ریل	95 mm
وزن	10 kg
ابعاد مگنت	165 x 80 mm
نیروی مگنت	1000 kg
توان موتور	1100 W
توان کل	1150 W
سرعت بدون بار	650 min ⁻¹
سرعت با بار	380 min ⁻¹
نوع اسپیندل	3/4" (19,05 mm)
منبع تغذیه	110V/220V - 50/60 Hz

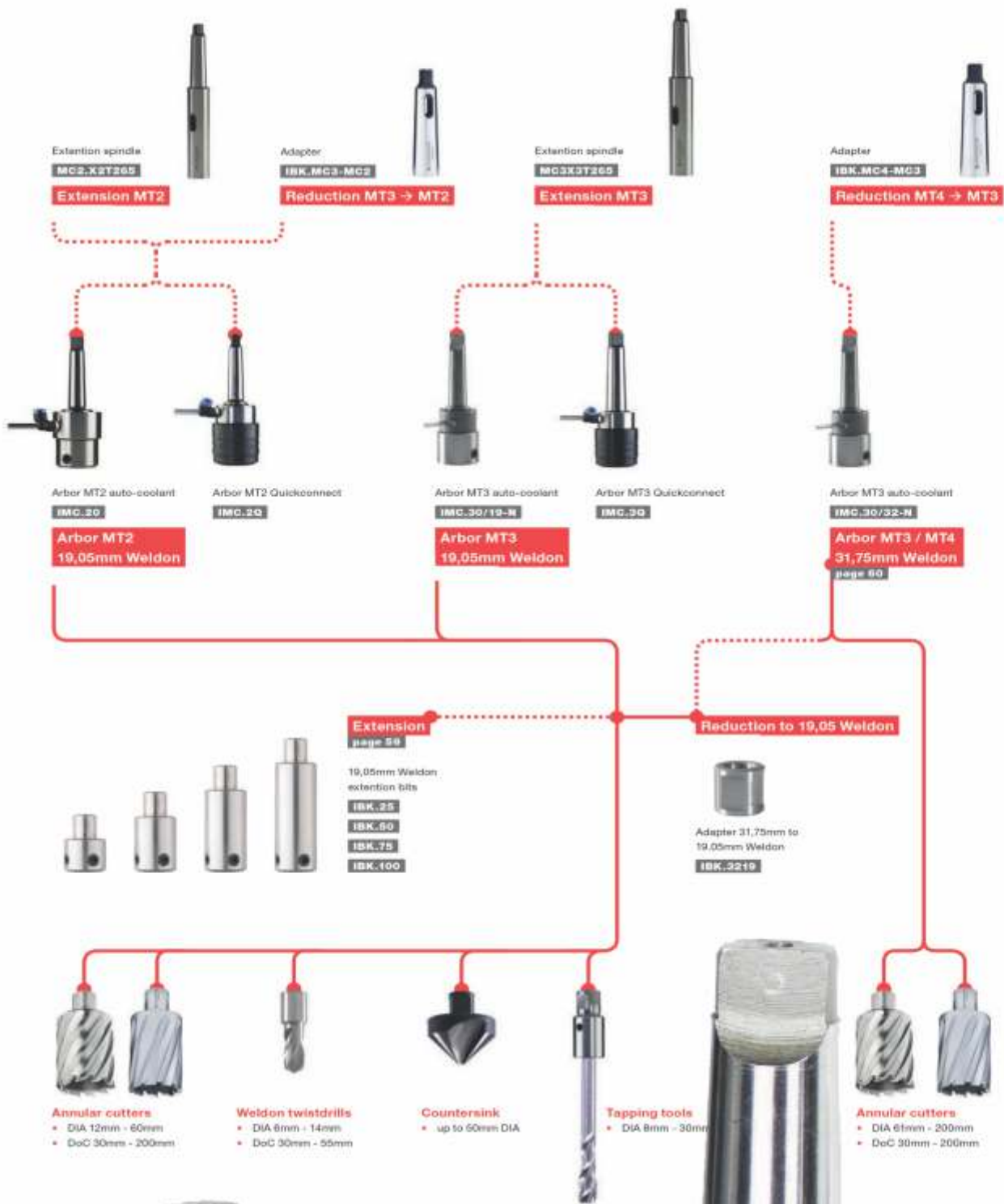
دستگاه دریل مگنت ECO 35 F بسیار کم حجم با ابعاد کوچک مناسب جهت انجام سوراخکاری در فضاهایی که محدودیت ابعادی وجود دارد توانایی دستگاه برای سوراخکاری بروی انواع آلیاژ، سازه های فلزی، انواع ورق ها و پروفیل های فلزی می باشد این دستگاه دارای چراغ LED جهت وضوح بیشتر محل سوراخکاری می باشد. این دستگاه مجهز به سیستم OVER LOAD می باشد و امکان اعمال نیرو پیشروی براحتی بصورت دو طرفه چپ و راست انجام پذیر است.

AIR.52/3



اطلاعات فنی	
سوراخکاری با ابزار گردبر	Ø 12 - 52 mm
بیشترین عمق سوراخکاری	Ø 1 - 13 mm
خزینه کاری	Ø up to 60 mm
طول	340 mm
عرض	250 mm
ارتفاع	560 mm
کورس حرکتی ریل	120 mm
وزن	13 kg
ابعاد مگنت	220 x 75 mm
نیروی مگنت	1000 kg
سرعت بدون بار	400 min ⁻¹
سرعت با بار	3/4" (19,05 mm)
منبع تغذیه	Air, min. 6,3 bar (90 PSI) 0,9 m ³ /min 3/8" BSP Female thread

دستگاه دریل مگنت AIR 52/3 بصورت پنوماتیک امکان سوراخکاری تا قطر ۵۲ میلیمتر را بدون نیاز به پیش مته و تنها در یک مرحله فراهم می کند، این دستگاه مناسب جهت استفاده در فضاهایی که با محدودیت استفاده تجهیزات الکتریکی مواجه می باشد طراحی و ساخت گردیده است. دستگاه دارای موتور پنوماتیک قدرتمند و پایه مگنت لیفتی نیرومند می باشد که در بهترین شرایط ایمن امکان استفاده و انجام سوراخکاری در محیط های با قابلیت اشتغال و انفجار را ایجاد می کند.



ابزارهای گردبر HSS, HSS-CO و TCT

مشخصات

- دامنه قطر بسیار بالا از ۱۲ میلیمتر تا ۱۰۰ میلیمتر
- طول عمر بالا
- انواع قطرهای با واحدهای میلی متر و اینچ
- دارای هندسه منحصر به فرد جهت براده بری
- سهولت خروج براده و پلیسه در حین سوراخکاری
- قابلیت ایجاد ضایعات پولکی و امکان خروج پس از اتمام سوراخکاری



Cutting depth (DoC)		Ø Metric (DIA) Weldon mm	Nitto/Weldon mm	Ø Imperial (DIA) Weldon inch
30 mm	HSS	12 - 100	12 - 65	7/16" - 3"
30 mm	HSS-Co	12 - 100	-	-
30 mm				
				7/16" - 1-5/8"
35 mm	TCT	12 - 100	12 - 65	7/16" - 3"
35 mm	TCT Rail	17 - 36	-	-
55 mm	HSS	12 - 100	12 - 65	7/16" - 4"
55 mm	HSS-Co	12 - 100	-	-
55 mm				
55 mm				7/16" - 1-5/8"
55 mm	TCT	12 - 200	12 - 65	7/16" - 8"
75 mm	HSS	14 - 50	-	-
75 mm	TCT	12 - 50	-	7/16" - 3"
100 mm	HSS	18 - 50	-	-
100 mm	TCT	12 - 100	-	7/16" - 4"
150 mm	TCT	22 - 50	-	7/8" - 2"
200 mm	TCT	22 - 50	-	7/8" - 2"

Material appllance

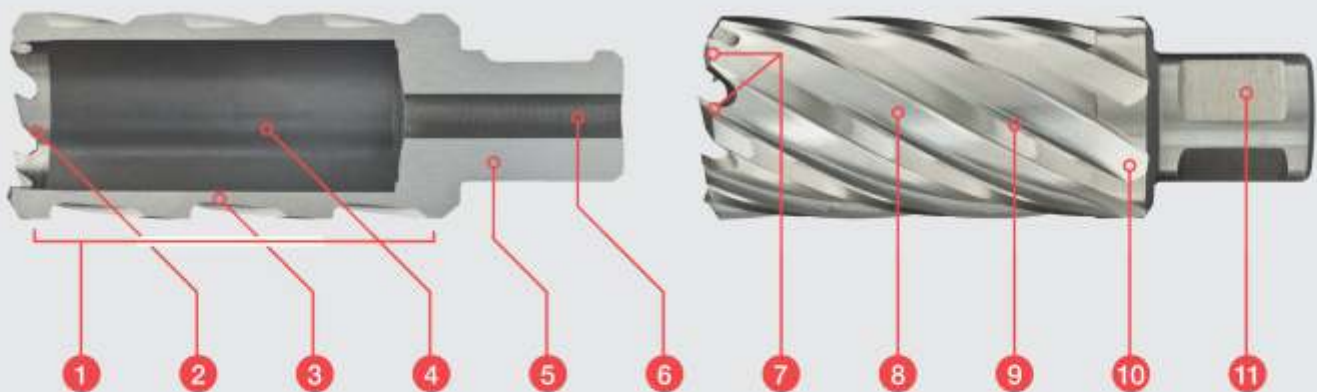
Cutter	Material	Plastics GRP/ CRP	Brass, Copper, Tin	Grey cast iron	Steel					Stainless steel		Aluminium		Exotic mate- rials*	Rails
					< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
HSS		●	○		●	●	○					○			
HSS-Co		●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	●	○	○	
TCT			○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○

ابزارهای گردبر HSS



ابزارهای گردبر HSS به همراه طراحی هندسه شیک و خاص و قابلیت تقسیم وظیفه براده برداری بر روی تمام دندانه ، امکان سوراخکاری و براده برداری را بسیار تمیز انجام خواهد داد. بهره وری از این ابزار به همراه پیشروی بالا و کمترین لرزش ، طول عمر بالا و بیشترین کارایی در سوراخکاری را فراهم خواهد کرد. قطعاً این ابزار بهتر و مناسب تر از ابزار مته های توپر (معمولی- کونیک) می باشد. این ابزارها را می توان براحتی بر روی انواع دستگاه های دریل مگنت موجود در بازار مورد استفاده قرار داد.

امکان سوراخکاری بر روی فلزات با آلیاژ فولاد- مس- آلومینیوم- استیل و حتی پلاستیک های فشردده امکان پذیر می باشد . ابزارهای HSS دارای محبوبیت بسیار بالا در بازار صنعتی می باشند و به لحاظ وسعت از قطر ۱۲ میلیمتر تا ۱۰۰ میلیمتر را براحتی می توان تهیه نمود. ضمناً می توان با توجه به درخواست مشتری در سایزهای خاص نیز تولید و ساخت انجام داد .

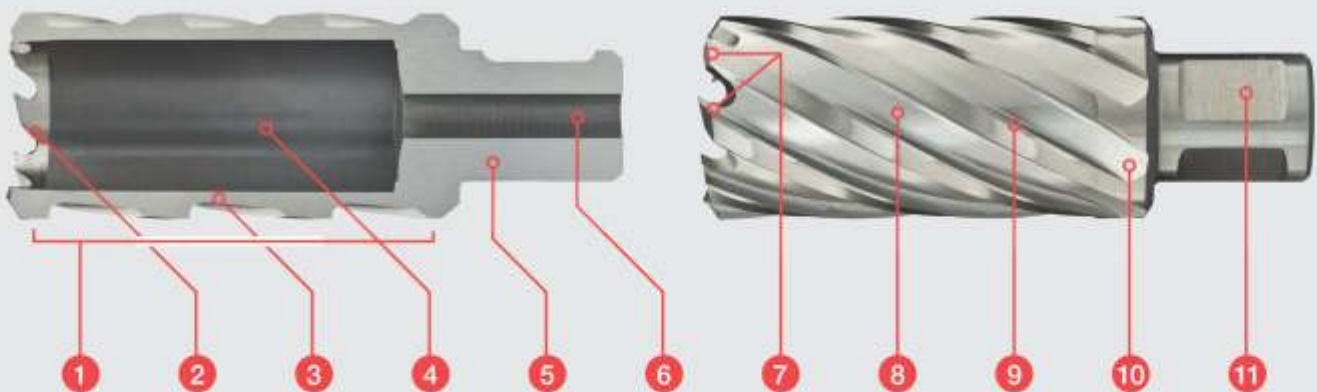


- ۱- دارای بدنه بسیار مقاوم به همراه بیشترین میزان سختی دندانه ها و شیارهایی بر روی بدنه جهت افزایش استحکام.
- ۲- دندانه های داخلی ابزار گردبر به ابزار در ثبات در حین سوراخکاری به کاهش اصطحلاک زمان براده برداری و خروج راحت پولکی کمک خواهد کرد.
- ۳- بدنه ابزار گردبر هماهنگ و منطبق با میزان قطر ابزار گردبر به همراه قابلیت بهترین زمان براده برداری.
- ۴- جداره (دیواره) داخلی ابزار گردبر دارای سطح صاف جهت سهولت خارج شدن پولکی پس از اتمام سوراخکاری می باشد .
- ۵- بدنه هلدنر ابزار گردبر با مقاومت بسیار بالا جهت کنترل و انتقال نیروی مکانیکی به ابزار گردبر می باشد که در شرایط و ابعاد استاندارد طراحی و ساخت گردیده است .
- ۶- محل ورودی پین جهت جایابی پین در حین سوراخکاری می باشد . این امکان جهت هدایت نیروی مناسب توسط پین در پشت پولکی ضایعات می باشد .
- ۷- دندانه های براده بردار (آج) که بصورت منظم با طراحی هندسی خاص بهترین شرایط و وظیفه براده برداری را امکان پذیر می نماید که بهترین سطح برش سوراخکاری را ایجاد می کند.
- ۸- بدنه شیارهای براده بردار با استحکام بالا و زاویه خاص شرایط مناسب جهت خروج براده را امکان پذیر می نماید .
- ۹- طراحی خاص لبه آج ها شرایط پایدار براده برداری با کمترین افزایش دمای نقطه ای را ایجاد میکند .
- ۱۰- شیارهای منظم که متناسب با دندانه های براده برداری می باشد ، کانال های خروجی براده و افزایش سرعت در پیشروی را فراهم می کند .
- ۱۱- دو صفحه صاف با زاویه ۹۰ درجه (مدل ولدان) جهت نگهداری هلدنر ابزار گردبر در مورس مربوط با دو پیچ را فراهم می کند ، این موضوع استحکام قرارگیری ابزار را تضمین می نماید.

ابزارهای گردبرکبالت دار HSS-CO



ابزارهای گردبرکبالت دار از ویژگی های ابزارهای HSS برخوردار می باشند اما با تمایز و برتری به نسبت بالاتر و بهتر. این ابزارها با ۲ مدل ترکیبی ۵% کبالت و ۸% کبالت تولید شده و دارای کیفیت M42 طراحی و ساخت می باشند. استفاده از HSS-CO بسیار جهت انجام سوراخکاری بروی انواع فلزات با میزان سختی و مقاومت بالا مناسب می باشند. این سری ابزارهای گردبر دارای بالاترین شرایط کنترل کیفی در مهندسی ساخت و تولید شرکت یوروبور می باشند. فرایند سوراخکاری را در بهترین شرایط به همراه بالاترین بهره وری فراهم می کند. سرعت بالای براده برداری با این ابزارها به شما در کاهش زمان سوراخکاری کمک بسیار خواهد کرد. عمر بسیار بالای این ابزارها به شما در کاهش هزینه های جانبی کمک فراوان خواهد کرد.

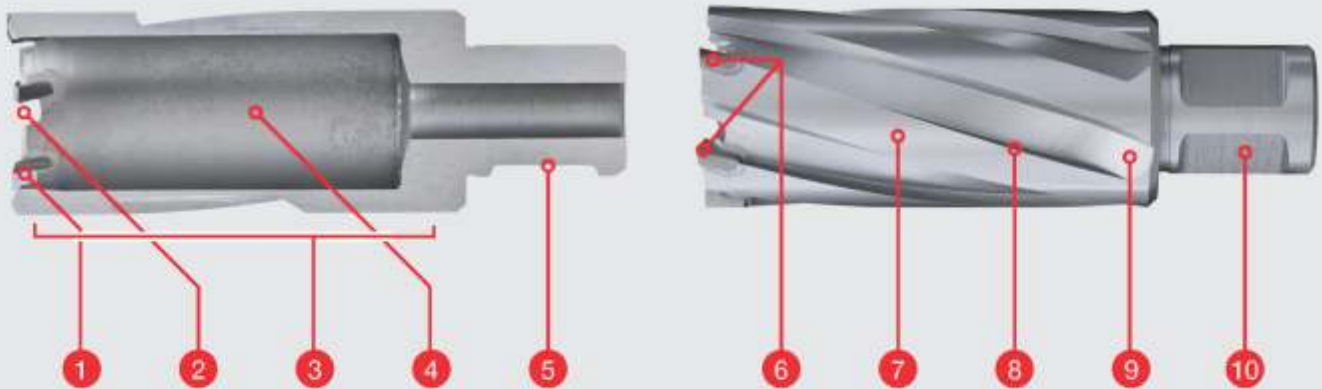


- ۱- دارای بدنه بسیار مقاوم به همراه بیشترین میزان سختی دندانه ها و شیارهایی بر روی بدنه جهت افزایش استحکام.
- ۲- دندانه های داخلی ابزار گردبر به ابزار در ثبات در حین سوراخکاری به کاهش اصطکاک زمان براده برداری و خروج راحت پولکی کمک خواهد کرد.
- ۳- بدنه ابزار گردبر هماهنگ و منطبق با میزان قطر ابزار گردبر به همراه قابلیت بهترین زمان براده برداری.
- ۴- چدانه (دیواره) داخلی ابزار گردبر دارای سطح صاف جهت سهولت خارج شدن پولکی پس از اتمام سوراخکاری می باشد.
- ۵- بدنه هلدنر ابزار گردبر با مقاومت بسیار بالا جهت کنترل و انتقال نیروی مکانیکی به ابزار گردبر می باشد که در شرایط و ابعاد استاندارد طراحی و ساخت گردیده است.
- ۶- محل ورودی بین جهت جابجایی بین در حین سوراخکاری می باشد. این امکان جهت هدایت نیروی مناسب توسط بین در پشت پولکی ضایعات می باشد.
- ۷- دندانه های براده بردار (آج) که بصورت منظم با طراحی هندسی خاص بهترین شرایط و وظیفه براده برداری را امکان پذیر می نماید که بهترین سطح برش سوراخکاری را ایجاد می کند.
- ۸- بدنه شیارهای براده بردار با استحکام بالا و زاویه خاص شرایط مناسب جهت خروج براده را امکان پذیر می نماید.
- ۹- طراحی خاص لبه آج ها شرایط پایدار براده برداری با کمترین افزایش دمای نقطه ای را ایجاد میکند.
- ۱۰- شیارهای منظم که متناسب با دندانه های براده برداری می باشد، کانال های خروجی براده و افزایش سرعت در پیشروی را فراهم می کند.
- ۱۱- دو صفحه صاف با زاویه ۹۰ درجه (مدل ولدان) جهت نگهداری هلدنر ابزار گردبر در مورس مربوط با دو پیچ را فراهم می کند، این موضوع استحکام قرارگیری ابزار را تضمین می نماید.



ابزارهای گردبر تنگستن کارباید TCT

ابزارهای گردبر TCT شرکت یوروبور بصورت تخصصی جهت سوراخکاری بر روی انواع قطعات فلزی بسیار سخت و با مقاومت بالا حتی بر روی هاردوکس، استیل، حتی ریل های راه آهن ساخت و تولید گردیده است. جنس بدنه ابزار گردبر TCT از آلیاژهای بسیار قوی و مقاوم ساخته شده و دندانه های براده برداری این ابزار از جنس تنگستن کار باید شرکت ساندویک و با عملیات حرارتی و ذقیق بر روی بدنه نصب گردیده است. این ابزارها با بهره وری بسیار بالا جهت افزایش سرعت براده برداری می باشد و برای کارهای سخت مناسب می باشند. هندسه این ابزار به همراه زاویه های براده برداری ذقیق در انجام براده برداری-سوراخکاری و خروج براده و پلیسه ها بالاترین کارایی را دارد. ضمناً برای افزایش طول عمر ابزارهای گردبر TCT امکان تیز شدن با ماشین ابزار خاص وجود دارد.



- ۱- دندانه های براده برداری از جنس تنگستن کارباید شرکت ساندویک با میزان سختی بسیار بالا
- ۲- زاویه براده برداری ذقیق برای کاهش زمان سوراخکاری و سطح برش بسیار تمیز
- ۳- بدنه خاص با مقاومت بالا به همراه کمترین لرزش در زمان سوراخکاری
- ۴- دیواره داخلی استوانه ای شکل جهت خروج ضایعات استوانه ای (پولکی) پس از اتمام سوراخکاری
- ۵- هلدنر ابزار گردبر با استحکام بسیار بالا و ایجاد شرایط یکنواخت سوراخکاری با کمترین میزان لرزش
- ۶- دندانه های براده برداری (آج) از شرکت ساندویک برای ایجاد شرایط پایدار و تمیز سوراخکاری به همراه سرعت پیشروی بالا
- ۷- شیارهای زاویه دار جهت سرعت بخشیدن به خروج براده ها در حین براده برداری
- ۸- طراحی خاص تیغه های بدنه جهت افزایش پایداری و کاهش میزان دما در زمان سوراخکاری
- ۹- تناسب تعداد شیارها و تعداد دندانه ها (آج ها) با قطر ابزار گردبر جهت سرعت بخشیدن به زمان سوراخکاری و افزایش راندمان
- ۱۰- هلدنر با دو صفحه تخت (مدل ولدان) که امکان شرایط استوار برای قرار گیری ابزار در محل نگهداری خود (مورس) را با شرایط ایمن، مقاوم و پایدار و دقت در سوراخکاری فراهم می کند.

Pak-250

مجموعه نگهدارنده جیت سوراخکاری بروی لوله (کلمپ)

- مناسب جهت استفاده در سوراخکاری بر روی لوله ها از قطر ۳۵ میلیمتر تا ۵۵۰ میلیمتر
- مناسب جهت استفاده تمامی دستگاه های دریل مگنت شرکت یوروبور به استثناء مدل ECO-TUBE.30 - ECO.200 - ECO.35 F
- مناسب برای تقریباً تمامی دستگاههای دریل مگنت گردبر موجود در بازار

اندازه ابعادی مجموعه نگهدارنده pak-250

- طول: ۲۸۶ میلیمتر
- عرض: ۲۶۸ میلیمتر
- ارتفاع: ۹۶ میلیمتر
- اندازه ابعادی ورق داخلی (نشیمنگاه)
- طول: ۲۶۵ میلیمتر
- عرض: ۱۱۲ میلیمتر
- ارتفاع: ۱۴ میلیمتر
- وزن: ۱۲/۵ کیلو گرم



LKF.210



See icon guide on cover flap



اطلاعات فنی	LKF.210	LKF.210S
وزن	23 kg	
توان موتور	1600 W	
سرعت اسپیندل	2800 min ⁻¹	1560 min ⁻¹
زاویه پخ	0° - 60°	
عرض پخ	0 - 21 mm	
هدکارتریج	Integrated milling head with 10 square TCT inserts	
منبع تغذیه	110-120 / 220-240 V / 50-60 Hz	

مشخصات

- زاویه پخ از ۰ تا ۶۰ درجه
- ایجاد عرض پخ تا ۲۱ میلیمتر
- دارای کارتریج براده برداری به همراه ۱۰ عدد تیغه
- دارای موتور قدرتمند و بادوام
- مناسب جهت پخ زنی بر روی آلیاژ فولادی
- دستگاه LKF 210
- مناسب جهت پخ زنی بر روی آلیاژ استیل
- دستگاه LKF 210 S

B 45



See icon guide on cover flap



مشخصات

- کنترل سرعت بصورت الکتریکی.
- مجهز به صفحه ایمن جهت براده برداری.
- مجهز به گیج تنظیم باردهی.
- دارای سیستم ضد ضربه در زمان براده برداری.
- قابلیت تنظیم نیروی گشتاور این دستگاه دارای سیستم کنترلی و هدایت به همراه طراحی بسیار ایمن در کنار موتور قدرتمند مجموعه ای کامل جهت براده برداری را فراهم می کند که با راحتی با سرعت بالا عملیات پخ زنی را انجام می دهد.
- کارتریج دستگاه به همراه سه عدد تیغه براده برداری و در زاویه ۴۵ درجه و ۳۰ درجه و با شعاع R2.5 در شرایط مناسب امکان استفاده در شرایط ایمن را فراهم خواهد کرد.



Milling head
30°
B45.1201



Milling head
45°
B45.1202



Milling head
R2.5 mm
B45.1203

اطلاعات فنی

ابعاد	480 x 300 x 320 mm
وزن	28 kg
توان موتور	130 W
میزان صدا	< 70 dBa
قطر صفحه	Ø 125 mm
قطر محور	10 mm
قطر داخلی هلدر	19.05 mm Weldon 31,75 mm Weldon
سرعت بدون بار	2800 min-1
منبع تغذیه	110-120 V / 220-240 V / 50-60 Hz



See icon guide on cover flap



دستگاه ابزار تیز کن

- امکان تیز کردن ابزار های گردبر HSS را براحتی فراهم می کند.
- این دستگاه با طراحی مناسب امکان استفاده اپراتوری بسیار راحت را برای بهترین بهروزی اپراتور فراهم می کند .

مشخصات

- امکان تیز کردن گردبر از قطر ۱۲ تا ۱۰۰ میلیمتر و تا ارتفاع ۱۰۰ میلیمتر
- وزن بسیار کم و مناسب جهت استفاده در کارخانه ها و کارگاهها
- قابلیت استفاده اپراتوری آسان
- مجهز به امکان تشخیص موقعیت توسط لیزر نوری
- دارای رینگ متناسب با تعداد دندانه های گردبر



EDG.600

اطلاعات فنی	
وزن	1,8 kg
توان موتور	600 W
سرعت بدون بار	12.000 - 27.000 min ⁻¹
قطر محور ورودی	6 mm
منبع تغذیه	220-240 V / 50-60 Hz

See icon guide on cover flap

 1,8	 600 W	 12.000 27.000
---	---	--



دستگاه قدرتمند ، مجهز به بلبرینگ بسیار مقاوم محور که امکان ایجاد شرایط کاری با کنترل دقیق و دقت بالا را فراهم می آورد . موتور الکتریکی با توان بالا ، سیستم خنک کاری اتوماتیک توسط دریچه های طراحی شده ی بدنه ، باعث کاهش استهلاک و افزایش طول عمر مفید دستگاه خواهد شد .

Grinding Machines

ADG.2A/ADG.2S

See icon guide on cover flap

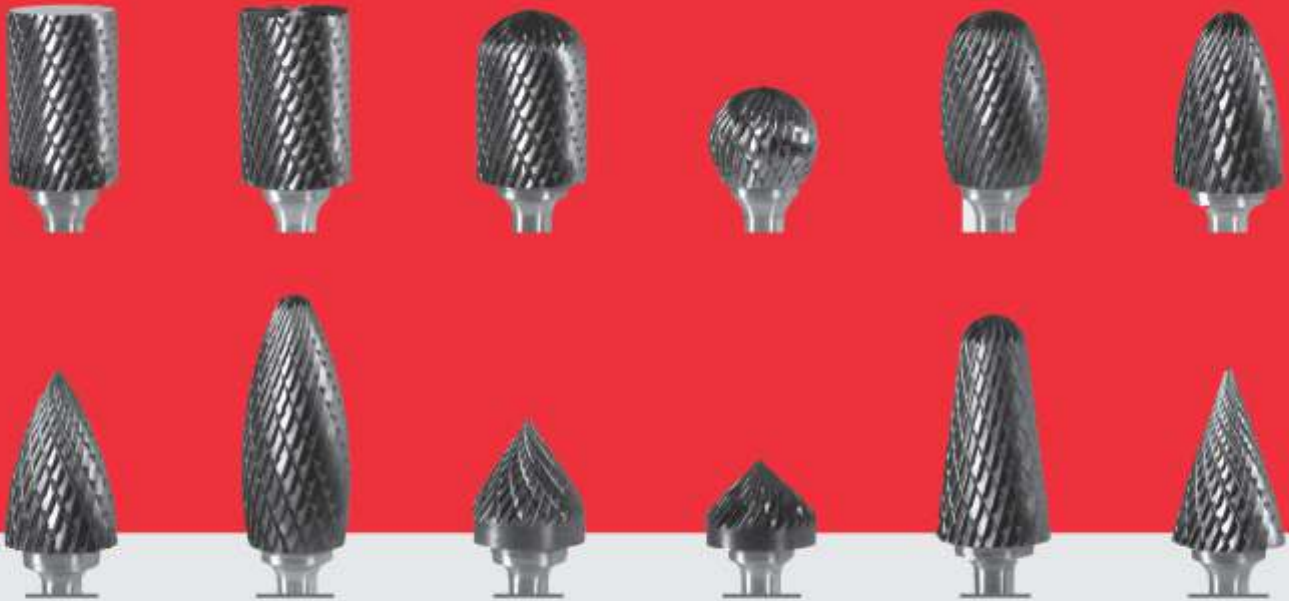
 0,53	 min 6.3bar (90 PSI)	 20.000
--	--	--

اطلاعات فنی	ADG.2A	ADG.2S
وزن	0,53 kg	0,67kg
سرعت بدون بار	20.000 min ⁻¹	
قطر هاندر ورودی	6mm	
ورودی هوا	1/4"	
شیلنگ هوا	3/8"	
میانگین مصرف هوا	4 SCFM	5 SCFM
فشار هوا	6.3 bar (90 psi)	
طول	193 mm	
ارتفاع	70 mm	



دستگاه بادی بسیار کاربردی ، با قابلیت استفاده در شرایط محیطی کارگاهی ، کارخانه و صنعتی که در مدل ADG.2A مجهز به مفصل انتقال نیروی ۹۰ درجه می باشد . مناسب جهت عملیات تراشکاری ، خزینه کاری ، پولیش کاری و ...

Grinding Tools



ابزارهای برقکاری شرکت یوروبور همواره در شرایط کنترل دقیق مهندسی ، طراحی و ساخته گردیده که امکان کاهش زبری سطح و میقلی نمودن قطعات را فراهم می کند . امکان صاف کردن سطوح داخل سوراخکاری ها به راحتی مقدور می باشد .

الماس براده برداری



Certificate of Distributorship

This is to certify that

Saeen Aria Welding & Cutting Co. Ltd.,

Managing Director: Seyed Hasan Kazemi

No.320, Ferdos Blvd., Sadeqiyeh Sq., Tehran, Iran

Is Official and exclusive Distributor of

EUROBOOR B.V. in IRAN

For All Range of EUROBOOR Brand Products



Euroboor BV

Kryptonstraat 110, 2718 TD Zoetermeer
P.O. Box 423, 2700 AK Zoetermeer
The Netherlands

Tel: (31) 79 3614000 - Fax (31) 79 3614080
email: info@euroboor.com



تهران- فلکه دوم صادقیه- بلوار فردوس شرق- پلاک ۳۲۰- واحد ۸

دفتر مرکزی: ۰۳۵ ۵۰۰ ۴۴ ۰۰۲۱- نمابر: ۰۵۱۱ ۸۱ ۴۴ ۰۲۱

www.saeenaria.com info@saeenaria.com@

www.tarhegandom.com



EUROBOOR