

WIKINGER



**INCREASE
CUTTING
PRODUCTIVITY**

پروفایل معرفی محصولات

ویکینگر



دانلود نسخه دیجیتال



۰۲۱-۴۴۰۰۳۵۵۰



www.SaeenAria.com



مته اینسرتی قلوهای

HIGH SPEED INSERT DRILLS

اگر سرعت در فرآیندهای سوراخ‌کاری برای شما یک شاخص پر اهمیت است و دستگاه دریل CNC با اسپیندل دور بالا در مجموعه خود دارید و یا برنامه برای تهیه آن دارید، این سری از مته‌های اینسرتی WIKINGER گزینه مناسبی برای شما می‌باشد. با استفاده از محصولات این گروه، می‌توانید سوراخی به قطر ۲۲mm در ورقی به ضخامت ۱۰۰mm از جنس فولادهای ساختمانی را در مدت زمان ۲۵ ثانیه ایجاد کنید؛ لازم به ذکر است که برای این سایز، به دوری معادل ۱۰۰۰ rpm نیاز خواهید داشت.

H	H	S	S	N	N	N	K	K	M	P	P	P	P	محدوده قطر	مدل	نام	تصویر
سخت شده فولاد	فولاد	سخت شده فولاد	سخت شده فولاد	آلیاژی	آلیاژی	آلیاژی	چشم‌خوگر	چشم‌خوگر	فولاد	فولاد	آلیاژ فولاد	فولاد سازه‌ای	فولاد نرم				
<1600N	<1400N	<1100N	<1100N	<750N	Si>12%	Si<12%	<1100N	<750N	<900N	<1200N	<1400N	<750N	<500N				
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10~39.99 mm	SDH-MK	هلدر High Speed با شیار مارپیچ و دنباله استوانه تک تخت (ISO9766)	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	○	10~39.99 mm	SDI-TPA	اینسرت الماسه	
							○	○						10~39.99 mm	SDI-TPC	اینسرت الماسه	
		○	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○		10~39.99 mm	SDI-TMA	اینسرت الماسه	
					○	○	●	●						10~39.99 mm	SDI-TKA	اینسرت الماسه	
				●	●	●								10~39.99 mm	SDI-TNA	اینسرت الماسه	
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	○	10~39.99 mm	SDI-SPA	اینسرت HSS	
							○	○					●	10~39.99 mm	SDI-SPC	اینسرت HSS	

○ مناسب ● ایده‌آل











*تمام مدل‌ها به صورت اینچی نیز قابل سفارش می‌باشند.



مته اینسرتی برگی

SPADE DRILLS

با پیشرفت روز افزون صنعت ، دائما شاهد ارائه محصولات و تجهیزاتی هستیم که با توجه به کاهش هزینه‌های یک فعالیت یا افزایش سرعت آن، مورد توجه بازار قرار می‌گیرند. ایده استفاده از مته با نوک تعویض شونده بیش از این نیز مطرح شده بود، اما ویژگی منحصر به فرد ویکینگر، امکان خنک کاری از مرکز هلدر و به تبعیت از آن، خنک کاری نوک مته می‌باشد. این ویژگی باعث افزایش سه برابری سرعت و تعداد سوراخ کاری می‌شود. به عنوان یک مثال، با مته اینسرتی ویکینگر در قطر ۲۲ میلی‌متر روی فولاد ساختمانی با ضخامت ۱۰۰ میلی‌متر می‌توانید هر سوراخ را در مدت زمان یک دقیقه ایجاد کنید. و البته اگر سیستم خنک کاری مناسبی داشته باشد این اینسرت حدود ۱۲۰۰ سوراخ برای شما خواهد زد. با توجه به سرعت مورد نیاز این گرید از مته‌ها، امکان استفاده از آنها در دریل‌های ستونی و ادیال و حتی CNC قدیمی نیز وجود دارد و نیازی نیست برای بهره بردن از مزایای آن، دستگاه منحصر به فردی، ویژه یا خاصی داشته باشید.

H	H	S	S	N	N	N	K	K	M	P	P	P	P	دامنه قطر	مدل	نام	تصویر										
سخت شده فولاد	سخت کاری شده فولاد	آلیاژی تیتانیوم	سبوز آلیاژها	آلیاژی منس	آلیاژی آلومینیوم	آلیاژی آلومینیوم	چکش خوار چدن	چدن	استیل	فولاد ابزار	فولاد آلیاژی	فولاد سربازی	فولاد نرم	<1600N	<1400N	<1100N	<1100N	<750N	<900N	<1100N	<1400N	<750N	<500N				
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.5-114.3mm	HH-MT	هلدر شیپ مارپیچ دنباله مورس مناسب انواع دریل رادیال و ستونی و CNC											
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.5-114.3mm	HS-MT	هلدر شیپ مستقیم دنباله مورس مناسب انواع دریل ستونی رادیال و CNC											
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.5-65.09mm	HH-MK	هلدر شیپ مار پیچ دنباله استوانه تک تخت (ISO۹۷۶۶) مناسب دریل‌های CNC											
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9.5-65.09mm	HS-MK	هلدر شیپ مستقیم دنباله استوانه تک تخت (ISO۹۷۶۶) مناسب دریل‌های CNC											
					○	○		○	○	○	○	●	●	13-114.3mm	10SH	اینسرت PD-HSS مناسب سوراخ‌کاری انواع فلزات تا HB۲۷۵											
			○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	13-114.3mm	15SH	اینسرت PD-HSS مناسب سوراخ‌کاری انواع فلزات تا HB۳۵۰											
●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	9.5-65mm	25SH	اینسرت PD-HSS مناسب سوراخ‌کاری انواع فلزات تا HB۴۰۰											
●	●	●	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●	●	9.5-35mm	50CPS	اینسرت الماسه											
					○	○	●	●			○	○	○	9.5-35mm	50CK	اینسرت الماسه											
		○	○	●	●	●								9.5-35mm	50CN	اینسرت الماسه											

*تمام مدل ها به صورت اینچی نیز قابل سفارش می باشند.



مته گردبر الماسه TCT

ANNULAR CUTTERS

Tungsten Carbide Tipped

- ۱- دارای دنباله مته مناسب برای تمام دریل‌های مگنت موجود در بازار. حداکثر قطر سری استاندارد این مته و حداکثر عمق برش برابر با ۱۵۰ میلی‌متر می‌باشد؛ همچنین در سری سفارشی برابر با ۲۰۰ میلی‌متر است.
- ۲- کاربری متنوع از جمله سطوح، لوله و سطوح چند لایه.
- ۳- طراحی شیارهای کوتاه و بلند جهت براده برداری و حفظ پایداری در برش.
- ۴- فرآیند تولید تمام اتوماتیک با ماشین آلات CNC.
- ۵- کارایی بالای اینسرت‌های الماسه و جنس سخت آنها، عمر مفید آن را تضمین می‌کند.

تصویر	نام	مدل	طول	قطر	چوب	ریل فولادی	گرافیت	لمیت	چدن	پلکسی	مس	آلومینیوم	فولاد ضد زنگ	لوله فولادی	ورق فولادی	تبر فولادی
	مته سرالماسه (TCT)	WT	35 mm 55 mm 75 mm 100 mm 150 mm	12-65 mm 12-150 mm 14-135 mm 12-100 mm 20-150 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	مته ریلی (TCT Rail)	WT-Rail	25 mm 50 mm	18-38 mm 18-38 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



مته گردبر HSS

ANNULAR CUTTERS

High Speed Steel

- ۱- ساخته شده از قوی ترین گرید HSS-E با چقرمگی بالا که باعث دوام و افزایش طول عمر مته شده است.
- ۲- طراحی هندسی متفاوت جهت انجام بهینه‌تر عملیات برش و مقاومت بیشتر.
- ۳- دارای انواع دنباله مته مناسب برای تمام دریل‌های مگنت موجود در بازار.
- ۴- فرآیند عملیات حرارتی پیشرفته و استاندارد.
- ۵- ساخته شده توسط دستگاه‌های تمام اتوماتیک CNC

تصویر	نام	مدل	طول	قطر	چوب	ریل فولادی	گرافیت	لمیت	چدن	پلکسی	مس	آلومینیوم	فولاد ضد زنگ	لوله فولادی	ورق فولادی	تبر فولادی
	مته HSS	WH	30 mm 50 mm 75 mm 100 mm	12-65 mm 12-65 mm 18-60 mm 18-60 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	مته HSS-Co	WH-CO	30 mm 50 mm	12-65 mm 12-65 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● ایده‌آل ○ مناسب